

Premium Masking Tape

Q1® Premium Masking Tape wurde entwickelt, um gleichmäßiges Abwickeln, leichtes Abreißen und Anpassungsfähigkeit zu kombinieren. Es zeigt eine extrem gute Leistung, wenn es als Tape-on-Tape und mit Abdeckpapier und Schutzfolie verwendet wird. Das Klebeband wurde mit 3 Tagen UV-Beständigkeit optimiert.

Premium-Krepppapier-Abdeckband mit Klebstoff auf Kautschukbasis, speziell für Anwendungen in der Autoreparaturlackierung während der Trocknungszyklen bei hohen Temperaturen von bis zu 110°C. Es garantiert eine hohe Haftung und hinterlässt beim Entfernen keine Klebespuren.



Merkmale

- Hochleistungsklebstoff auf Kautschuk-Basis
- 3 Tagen UV-Beständigkeit
- Gesättigtes Halbkrepppapier
- Temperaturbeständigkeit bis zu 110° C (30 min.) und 90° C (60 min.)
- Hervorragende Haftung & mechanische Eigenschaften
- Kompatibel mit allen gängigen Farben und Lacken
- Ausgezeichnete Anpassungsfähigkeit auf unregelmäßigen Oberflächen

Vorteile

- Sofortige Haftung auf allen Fahrzeugoberflächen und gute Haltekraft
- Passt sich gut an gekrümmte Oberflächen an, ohne abzuheben oder zu reißen
- Kompatibel mit Lacken auf Wasser- und Lösungsmittelbasis
- Kontrolliertes Abwickeln
- Leichte, saubere Entfernung ohne Kleberückstände
- Scharfe und saubere Lackkanten

Verfügbare Farbe

Sonnegelb

Temperaturbeständigkeit

30 min.	60 min.
110° C	90° C

Ausführungen

Art. N.#	Größe	St/Pck
MTQ148	48mm X 50 m	20 Rollen/ Pack
MTQ136	36mm X 50 m	24 Rollen/ Pack
MTQ130	30mm X 50 m	32 Rollen/ Pack
MTQ124	24mm X 50 m	36 Rollen/ Pack
MTQ118	18mm X 50 m	48 Rollen/ Pack

Technisches Datenblatt

Eigenschaft	Einheit	Prüfmethode
Grammatur gesamt	92 g/m2	ISO 536
Dicke gesamt	125 µm	Internal Method
MD Zugfestigkeit	38 N/cm	AFERA 5004/PSTC 131
MD Bruchdehnung	7%	AFERA 5004/PSTC 131
Haftung an Stahlblech	2.3 N/cm	AFERA 5001/PSTC 101

Additional Information**Lagerung und Handhabung**

Q1® Premium Masking Solutions muss an einem trockenen Ort gelagert werden, geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung und vor Frost. Die Lagertemperaturen sollten so nah wie möglich an der Raumtemperatur liegen; empfohlen wird eine Lagertemperatur zwischen 15°C und 25°C bei einer maximalen relativen Luftfeuchtigkeit von 50%. Lagern Sie Klebebänder und verwandte Produkte nicht in der Lackierkabine während der Einbrennzyklen.

Stellen Sie sicher, dass die Oberfläche, auf der Sie das Klebeband anbringen wollen, gereinigt, getrocknet und frei von Öl und Staub ist. Es wird empfohlen, das Klebeband nicht bei Temperaturen unter 10°C anzubringen. Bei einer Lagertemperatur unter 10°C wird immer empfohlen, das Band vor der Verwendung bei Raumtemperatur (15°C - 25°C) zu konditionieren. Wir empfehlen immer, das Material in Bezug auf die gewünschten Anwendungen zu testen.

Lagerfähigkeit ab Herstellungsdatum

Keine Vergilbung und < 10% Leistungsverlust bei 23 °C, 50% Luftfeuchtigkeit gelten als 12 Monate Q1® Premium Masking Solutions übernimmt keine Verantwortung für defektes Material, wenn es nicht gemäß den oben genannten Bedingungen gelagert und verwendet wird.

Technische Informationen Haftungsausschluss

Die in diesen Unterlagen enthaltenen technischen Informationen, Vorschläge und sonstigen Angaben sind zu Ihrer Orientierung und Verwendung zusammengestellt worden. Die Informationen beruhen auf Erfahrungen und Tests, die Q1® Premium Masking Solutions für zuverlässig hält. Die Richtigkeit oder Vollständigkeit dieser Informationen wird nicht garantiert. Q1® Premium Masking Solutions hat keine Kontrolle über die Bedingungen, unter denen die Produkte verwendet, gelagert oder gehandhabt werden. Die obigen Informationen stellen keine Garantie dar.

Produktverwendung

Q1® weist darauf hin, dass es viele Faktoren gibt, die sich der Kontrolle von Q1® entziehen, aber im Wissen des Anwenders liegen und die Verwendung und Leistung der Q1® Produkte beeinflussen können.

Q1® weist den Benutzer der Produkte darauf hin, dass er sicherstellen muss, dass die Produkte gemäß den oben abgedruckten Anweisungen verwendet werden. Es liegt in der alleinigen Verantwortung des Anwenders festzustellen, dass alle Vorbereitungen korrekt durchgeführt wurden und dass die Arbeitsbedingungen den Angaben in der Q1®-Literatur entsprechen.